



# VB 100-20

PVB-Grundierfiller

d 8/1107

Seite 1 von 2

## Produkt-Information

### Produktbeschreibung

**Verwendungszweck :** Füllstarker 1K-Säureprimer mit aktivem Korrosionsschutz und ausgezeichneter Haftung auf Eisen, Stahl, Zink und Aluminium. Überlackierbar mit lösemittelhaltigen und wasserverdünnbaren 1K und 2K-Lacken. Einsetzbar als Grundierung und als Grundierfüller. Chromat- und bleifrei.

**Charakteristik:**

<b>Bindemittelbasis:</b>	Polyvinylbutyral
<b>Festkörper:</b>	38 - 42 Gew.-%
<b>Lieferviskosität (DIN 53 211):</b>	100 - 120 s 4 mm
<b>Spez. Gew. (DIN 51 757):</b>	1,05 - 1,25 kg / l.
<b>Glanzgrad (DIN 67 530):</b>	10 - 20 % / 60° (matt)

**Eigenschaften :**

- kurze Trockenzeit, hohe Füllkraft
- elektrostatisch verarbeitbar, aktiver Korrosionsschutz
- Temperaturbeständigkeit:  
Dauerbelastung: 120 °C; Kurzzeitbelastung: 150 °C
- Haftung (DIN 53 151):  
Eisen, Stahl: Gt 0 (sehr gut), Zink: Gt 0 (sehr gut),  
Aluminium: Gt 0 (sehr gut)

**Lagerung :** im verschlossenen Originalgebilde:  
mindestens 3 Jahre lagerfähig

**Kennzeichnung :** VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entzündlich; Xn enthält Xylol; Manche Farbtöne können Blei enthalten (bleifreie Alternativen erhältlich)

**VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/c): 780 g/l (2007)  
Dieses Produkt enthält maximal 712 g/l VOC

### Verarbeitungshinweise

**Verarbeitungsbedingungen :** Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

**Untergrundvorbehandlung:**

**Eisen, Stahl:** reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Mipa Silikonentferner

**Zink:** ammoniakalische Netzmittelwäsche (Mipa Zinkreiniger)

**Aluminium:** reinigen, anschleifen und entfetten mit Mipa Silikonentferner

Auftragsverfahren :	Druck [bar]	Düse [mm]	Spritzgänge	Verdünnung
Luft / Fließbecher	3 - 4	1,4 - 1,5	2 - 3	40 - 50 %
HVLP	2,5 - 3	1,4 - 1,5	2 - 3	40 - 50 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1	5 - 10 %

Bei Verwendung als Grundierung ist nur 1 Spritzgang (=15 - 20 µm) notwendig

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.



# VB 100-20

PVB-Grundierfiller

d 8/1107

Seite 2 von 2

## Produkt-Information

<b>Trocknung</b>	<b>staubtrocken</b>	<b>griffest</b>	<b>montagefest</b>	<b>überlackierbar</b>
<b>Objekttemperatur 20 °C</b>	15 - 20	45 - 60 Min.	4 - 5 h	60 Min.
<b>Objekttemperatur 60 °C</b>			30 Min.	

Die Endhärte wird nach 2 - 3 Tagen (20 °C) erreicht .

**Verdünnung :** Mipa 2K-Verdünnung, Verdünnung UN 21

<b>Aufbauvorschläge:</b>	<b>Eisen, Stahl:</b>
	Grundierung: VB 100-20 (Schichtdicke: 20 - 30 µm)
	Decklackierung: PU 200-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)
	<b>Zink:</b>
	Grundierung: VB 100-20 (Schichtdicke: 20 - 30 µm)
	Decklackierung: PU 200-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)
	<b>Aluminium:</b>
	Grundierung: VB 100-20 (Schichtdicke: 20 - 30 µm)
	Decklackierung: PU 200-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

**Theoret. Ergiebigkeit :** 7,5 - 8,0 m<sup>2</sup> / kg (bei 20 µm Trockenschichtdicke)

### Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Bei einer Schichtstärke von mindestens 50 µm ist eine Außenlagerung ohne Decklackierung bis 3 Monate möglich. Nicht auf thermoplastischen Untergründen anwenden. Nicht mit Polyester-Spritzfüller überarbeiten. Nicht geeignet als Haftvermittler für Hartaluminiumpaneele (Mipa 2K-Washprimer verwenden).

### Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.

### Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

### Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.