

### Produktbeschreibung

<b>Verwendungszweck :</b>	Spezieller, tuchmatter, schnelltrocknender Lack für die hochwertige, strapazierfähige Beschichtung von Schultafeln, Tischtennisplatten, Dekoelementen usw. im Innenbereich (z.B. Schulen, Kindergärten). Auch für viele vorbehandelte bzw. grundierte Untergründe wie Holz (Sperrholz, Spanplatten), Hartfaserplatten und Metall geeignet.
<b>Eigenschaften :</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- aromatenfrei</li><li>- frei von Schwermetallen, Konservierungsstoffen und Weichmachern</li><li>- hohe Deckkraft, schnell trocknend</li><li>- tuchmatt, nicht reflektierend</li><li>- glatt verlaufend</li><li>- strapazierfähig</li><li>- beständig gegen wäßrige Reinigungsmittel</li></ul>
<b>Inhaltsstoffe :</b>	Acrylharze, Cellulosenitrat, Ester, organische und anorganische Pigmente, Additive
<b>Farbtöne :</b>	Grün matt, schwarz matt
<b>Spezifikation :</b>	Viskosität: 80 - 100 s 4 mm <b>DIN 53 211</b> Spez. Gewicht: 1,0 - 1,1 g/cm <sup>3</sup> <b>DIN 51 757</b> Glanz: matt <b>DIN 67 530</b>
<b>Lagerung :</b>	Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
<b>Kennzeichnung :</b>	VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entzündlich

### Verarbeitungshinweise

<b>Verarbeitungsbedingungen :</b>	Ab + 10°C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit
<b>Auftragsverfahren :</b>	<b>Rollen:</b> unverdünnt verarbeiten <b>Streichen:</b> unverdünnt verarbeiten <b>Spritzen (Luft)</b> Spritzviskosität: 18 -22 s 4 mm DIN (40 – 50 % verdünnt) Düse: 1,3 - 1,5 mm Druck: 4 - 5 bar Spritzgänge: 2 – 3
<b>Verdünnung :</b>	<b>Zum Spritzen:</b> Mipa Verdünnung UN oder UN 21
<b>Trockenzeit (23°C/50 %R.F.) :</b>	staubtrocken: 5 - 10 Min.; griffest: 10 - 15 Min. montagefest: 1 h, die Endhärte wird nach 2 - 3Tagen (20 °C) erreicht.
<b>Holzbeschichtung :</b>	Die Holzfeuchte darf maximal 15 % betragen. 1. Grundbeschichtung: Mipa Schulafellack, eventuell Spachtelung mit Mipa KH-Malerspachtel 2. Zwischenbeschichtung: Mipa Mipa Schulafellack 3. Schlußbeschichtung: Mipa Schulafellack

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.



# Schultafellack

## Produkt-Information

d 2/1107

Seite 2 von 2

<b>Metallbeschichtung :</b>	<b>Eisen, Stahl:</b> 1. Vorbehandlung: Entfettung mit Mipa Silikonentferner oder Mipa WBS Reiniger 2. Grundbeschichtung: Mipa Metallgrund oder Mipa Allgrund 3. Zwischenbeschichtung: Mipa Metallgrund oder Mipa Allgrund Achtung: Grundierung vor dem Überlackieren mit Mipa Schultafellack gut aushärten lassen (mindestens 2 Tage bei 20 °C) 4. Schlußbeschichtung: Mipa Schultafellack  <b>Nichteisenmetalle (Aluminium, verzinkte Untergründe):</b> 1. Vorbehandlung: Entfettung mit Mipa Silikonentferner oder Mipa WBS Reiniger; (bei verzinkten Untergründen: ammoniakalische Netzmittelwäsche) 2. Grundbeschichtung: Mipa Allgrund Achtung: Grundierung vor dem Überlackieren mit Mipa Schultafellack gut aushärten lassen (mindestens 2 Tage bei 20 °C) 3. Zwischenbeschichtung: Mipa Schultafellack 4. Schlußbeschichtung: Mipa Schultafellack
<b>Ergiebigkeit :</b>	10 - 11 m <sup>2</sup> / Liter

### Sicherheitsratschläge

Nur in gut belüfteten Räumen verarbeiten. Während der Arbeit nicht rauchen, trinken und essen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

### Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Nitroverdünnung reinigen.

### Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt, wie auf dem Etikett ausgewiesen, über das Duale System Deutschland (Grüner Punkt) oder über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.