



PU 500-20

2K-PUR-Eisenglimmer

Produkt-Information

d 5/0108
Seite 1 von 2

Produktbeschreibung

- Verwendungszweck :** 2K-Polyurethan-Eisenglimmer nach TL 918 300 Blatt 87 als Deckbeschichtung im Korrosionsschutzsystem für Stahl, verzinkten Stahl und Aluminium. Zur Verwendung als Deckbeschichtung für Brücken, Geländer, Hafenanlagen, Rohrleitungen und Konstruktionen in aggressiver Atmosphäre, im Abwasser- und Seewasserbereich. Dauerhafte korrosionsschützende und dekorative Wirkung.
- Charakteristik:**
- Bindemittelbasis:** Polyurethan-Acryl-System
 - Festkörper:** 70 - 75 Gew.-%
 - Lieferviskosität (DIN 53 211):** thixotrop
 - Spez. Gew. (DIN 51 757):** 1,73 - 1,83 kg / l
 - Glanzgrad (DIN 67 530):** 10 - 20 % / 60°(matt)
- Eigenschaften :**
- höchster Korrosionsschutz, abriebfest, zähelastisch
 - höchste UV- und Witterungsbeständigkeit
 - sehr gute chemische und mechanische Beständigkeiten
 - Temperaturbeständigkeit:
Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C
 - Haftung (DIN 53 151): Stahl: Gt 0 (sehr gut);
- Lagerung :** im verschlossenen Originalgebände:
mindestens 3 Jahre lagerfähig
- Kennzeichnung :** VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entzündlich.
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 550 g/l (2007)/ 500 g/l (2010); (Kat. B/e): 840 g/l (2007)
Dieses Produkt enthält maximal 550 g/l VOC

Verarbeitungshinweise

- Verarbeitungsbedingungen :** Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.
- Untergrundvorbehandlung:**
- Eisen, Stahl:** reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Mipa Silikonentferner
 - Zink:** ammoniakalische Netzmittelwäsche (Mipa Zinkreiniger)
 - Aluminium:** reinigen, anschleifen und entfetten mit Mipa Silikonentferner
- | Auftragsverfahren : | Druck [bar] | Düse [mm] | Spritzgänge | Verdünnung |
|---------------------|-------------|-------------------------|-------------|------------|
| Streichen / Rollen | - | - | - | 5 - 10 % |
| Luft / Fließbecher | 4 | 1,8 - 2,0 | 2 | 20 - 25 % |
| HVLP | 2,5 - 3 | 1,8 - 2,0 | 2 | 20 - 25 % |
| Airless | 150 - 180 | 0,38 - 0,53
(40-80°) | 1 | 10 - 15 % |
- Verdünnung:** Mipa 2K-Verdünnung

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.



PU 500-20

2K-PUR-Eisenglimmer

Produkt-Information

d 5/0108
Seite 2 von 2

Härter:	Mipa 2K-Härter H10, Multi, H25, MS40			
Mischungsverhältnis:	nach Gewicht:	5 : 1 (PU 500-20 : Härter)		
	nach Volumen:	3 : 1 (PU 500-20 : Härter)		
Trocknung	staubtrocken	griffest	montagefest	überlackierbar
Objekttemperatur 20 °C	25 - 30 Min.	50 - 60 Min.	10 - 12 h	-
Objekttemperatur 60 °C			30 Min.	-
Topfzeit:	6 - 8 h			
Aufbauvorschläge:	Eisen, Stahl:			
	Grundierung:	EP 100-20 (Schichtdicke: 60 - 80 µm) oder 2K-Zinkstaubfarbe (60 - 80 µm) (bei ständiger Wasserbelastung nur 2K-Zinkstaubfarbe als Grundierung verwenden)		
	Zwischenschicht:	EP 500-20 (Schichtdicke: 60 - 80 µm; zur Erreichung des maximalen Korrosionsschutzes: 140 - 160 µm)		
	Decklackierung:	PU 500-20 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)		
	Zink und Aluminium:			
Grundierung:	EP 100-20 (Schichtdicke: 60 - 80 µm)			
Decklackierung:	PU 500-20 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)			
Theoret. Ergiebigkeit :	2,5 - 3,0 m ² / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)			

Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Zur Erreichung optimaler Eisenglimmer-Optik und zur Vermeidung von Streifenbildung empfiehlt es sich die letzte Deckbeschichtung zu spritzen bzw. in nur einer Richtung zu rollen oder zu streichen.

Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.