



# EP 100-20

2K-EP-Grund

## Produkt-Information

d 7/1207

Seite 1 von 2

### Produktbeschreibung

**Verwendungszweck :** Chromatfreie 2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierung.

**Charakteristik:**

<b>Bindemittelbasis:</b>	Epoxidharz
<b>Festkörper:</b>	68 - 72 Gew.-%
<b>Lieferviskosität (DIN 53 211):</b>	160 - 180 s 4 mm DIN
<b>Spez. Gew. (DIN 51 757):</b>	1,45 - 1,55 kg / l
<b>Glanzgrad (DIN 67 530):</b>	10 - 20 % / 60°(matt)

**Eigenschaften :**

- hoher Korrosionsschutz
- elektrostatisch verarbeitbar
- sehr gute chemische und mechanische Beständigkeiten
- verwendbar zur Isolation thermoplastischer Untergründe
- Temperaturbeständigkeit:  
Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C
- Haftung (DIN 53 151):  
Stahl: Gt 0 (sehr gut); Zink: Gt 0 (sehr gut);  
Aluminium: Gt 0 (sehr gut)

**Lagerung :** im verschlossenen Originalgebilde:  
mindestens 3 Jahre lagerfähig

**Kennzeichnung :** VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entzündlich. Manche Farbtöne können Blei enthalten (bleifreie Alternativen erhältlich).

**VOC-Gesetzgebung:** EU Grenzwert für das Produkt (Kat. B/c): 540 g/l (2007)  
(Kat. A/j): 550 g/l (2007) 500 g/l (2010)  
Dieses Produkt enthält maximal 540 g/l VOC.

### Verarbeitungshinweise

**Verarbeitungsbedingungen :** Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

**Untergrundvorbehandlung:**

**Eisen, Stahl:** reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Mipa Silikonentferner

**Zink:** ammoniakalische Netzmittelwäsche (Mipa Zinkreiniger)

**Aluminium:** reinigen, anschleifen und entfetten mit Mipa Silikonentferner

Auftragsverfahren :	Druck [bar]	Düse [mm]	Spritzgänge	Verdünnung
Streichen / Rollen	-	-	-	5 - 10 %
Luft / Fließbecher	4	1,5 - 1,8	2 - 3	20 - 25 %
HVLP	2,5 - 3	1,5 - 1,8	2 - 4	20 - 25 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1 - 2	10 - 15 %

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.



# EP 100-20

2K-EP-Grund

## Produkt-Information

d 7/1207

Seite 2 von 2

<b>Verdünnung:</b>	Mipa EP-Verdünnung			
<b>Härter:</b>	EP 950-25, EP 950-15			
<b>Mischungsverhältnis:</b>	nach Gewicht:	5 : 1	(EP100-20 : Härter)	
	nach Volumen:	3 : 1	(EP100-20 : Härter)	
<b>Trocknung</b>	<b>staubtrocken</b>	<b>griffest</b>	<b>montagefest</b>	<b>überlackierbar</b>
<b>Objekttemperatur 20 °C</b>	45 - 55 Min.	4 - 5 h	10 - 12 h	1 h
<b>Objekttemperatur 60 °C</b>			45 Min.	-
	Überlackierbar frühestens nach 1 Stunde und spätestens nach 24 Stunden. Bei Trocknung länger als 24 h Zwischenschliff erforderlich.			
<b>Topfzeit:</b>	7 - 9 h			
<b>Aufbauvorschläge:</b>	<b>Eisen, Stahl:</b>			
	Grundierung:	EP 100-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm)		
	Decklackierung:	PU 200-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)		
	<b>Zink:</b>			
	Grundierung:	EP 100-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm)		
	Decklackierung:	PU 200-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)		
	<b>Aluminium:</b>			
	Grundierung:	EP 100-20 (Schichtdicke: 25 - 30 µm)		
	Decklackierung:	PU 200-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)		
<b>Theoret. Ergiebigkeit :</b>	3,8 - 4,2 m <sup>2</sup> / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)			

### Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können.

### Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreikbaar aufbewahren.

### Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

### Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.