



# Mipa

## E 65 S EP-Spritzfüller

### Produkt-Information

d 1/0209  
Seite 1 von 2

#### Produktbeschreibung

<b>Verwendungszweck:</b>	Mipa E 65 S ist ein lösemittelfreier 2-Komponenten-Spritzfüller auf Epoxidharz-Basis zur Verarbeitung auf Eisen, Nichteisen-Metallen (Zink, Aluminium), Kunststoffen und mineralischen Untergründen. Mipa E 65 S ist seewasserfest und haftet auch auf leicht feuchten Untergründen. Das Produkt eignet sich besonders zum Ausfüllen von groben Unebenheiten, starken Schleifspuren sowie grob vorgearbeiteten Reparaturstellen in einem Arbeitsgang.		
<b>Eigenschaften:</b>	schnelle Trocknung und sehr gutes Standvermögen auch bei hohen Schichtstärken (> 300 µm)		
<b>Bindemittelbasis:</b>	Epoxidharz		
<b>Farbtöne:</b>	grau		
<b>Spezifikation:</b>	Glanzgrad:	matt	<b>DIN 67 530</b>
	Spez. Gewicht:	ca. 1,9 g/cm <sup>3</sup>	<b>DIN 51 757</b>
	Viskosität:	thixotrop	
<b>Lagerung:</b>	Im verschlossenen Originalgebinde mind. 3 Jahre lagerfähig		
<b>Kennzeichnung:</b>		VbF	Gefahrstoffverordnung
	Mipa E 65 S A	entfällt	Xn, N
	Mipa E 65 S B	entfällt	C
<b>VOC-Gesetzgebung:</b>	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/b): 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält maximal 3 g/l VOC		

#### Verarbeitungshinweise

<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.		
<b>Untergründe:</b>	Eisen, Nichteisen-Metalle (Zink, Aluminium), Kunststoffe und mineralische Untergründe		
<b>Untergrundbeschaffenheit:</b>	sauber, trocken, geschliffen und entstaubt		
<b>Auftragsverfahren:</b>	<b>Hochdruckspritzen:</b> Viskosität: <b>nach Härterzugabe spritzfähig</b> , keine weitere Verdünnung zugeben, da ansonsten keine Durchhärtung mehr stattfindet!		
	Düse:	2,0 - 2,5 mm	Spritzgänge: 2 - 5
	Druck:	3 - 4 bar	Schichtstärke: 150 - 300 µm
			max. Schichtdicke: 1000 µm

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.



# Mipa

## E 65 S EP-Spritzfüller

### Produkt-Information

d 1/0209  
Seite 2 von 2

<b>Auftragsverfahren:</b>	<b>Streichverfahren:</b> Viskosität: <b>nach Härterzugabe streichfähig</b> , keine weitere Verdünnung zugeben, da ansonsten keine Durchhärtung mehr stattfindet!
<b>Mischungsverhältnis:</b>	5 : 1 nach Gewicht mit Mipa-Härter E 65 S Komponente B
<b>Topfzeit:</b>	30 - 40 Min. bei 20 °C
<b>Trockenzeit:</b>	24h bei RT; 1h bei 60°C oder IR-Trocknung
<b>Decklackierung :</b>	Mipa 2K Decklacke (PUR, PUR-HS, OC) oder 2 Schicht Basislacke
<b>Ergiebigkeit :</b>	4-6 m <sup>2</sup> / l.

#### Besondere Hinweise

Nicht auf thermoplastischen Altlackierungen, 1K-Grundierungen und Säureprimern verarbeiten. Überdosierung bei der Härterzugabe kann zu mangelnder Durchhärtung und Schleifbarkeit führen.

#### Sicherheitsratschläge

Nur in gut belüfteten Räumen verarbeiten. Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreikbaar aufbewahren.

#### Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit EP-Verdünnung oder Universalverdünnung reinigen. Ausgehärteter Füller löst sich nicht mehr auf.

#### Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt, wie auf dem Etikett ausgewiesen, über das Duale System Deutschland (Grüner Punkt) oder über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.