



**Bauweise: Aluminium, Stahl**

### Vorbehandlung

**Stahl:**

Strahlen, Norm-Reinheitsgrad Sa 2<sup>1/2</sup>. Eventuell angefallene Strahlstäube mittels Druckluft abblasen

**Aluminium:**

Gründlich matt schleifen mit Schleifpapier P 150 - P 180. Entfetten mit **Mipa Silikonentferner**

### Korrosionsschutzgrundierung / Haftvermittler

**Mipa EP-Grundierfiller**

Trockenschichtdicke: 60 - 80 µm

Zwischenablüftzeit: mindestens 1 Stunde, maximal 24 h. Bei längerer Ablüftzeit: Zwischenschliff erforderlich.

### Spachtel

**Mipa P 99** auf die vollständig ausgehärtete Grundierungsschicht aufspachteln. Spachtelung direkt auf das blanke Metall kann zu frühzeitigen Korrosionsschäden führen.

**Hinweis:**

Vor dem Überlackieren einwandfreie Durchtrocknung sicherstellen (z.B. durch Föhnen) und zwischenschleifen mit Schleifpapier P 150 - P 180. Spachtelflecken grundsätzlich mit **Mipa EP-Grundierfiller** oder **Mipa 2K-Acrylgrund** abisolieren.

### Zwischenschicht / Haftvermittler / Füller

**Mipa EP-Grundierfiller** oder **Mipa 2K-Acrylgrund** (2 - 3 Spritzgänge mit Zwischenablüftzeit von mindestens 1 Stunde, aber maximal 24 Stunden) auftragen.  
Trockenschichtdicke: 130 - 150 µm

### Decklack

**Mipa PUR 2K-PUR-Acryl-Fahrzeuglack MS-Qualität** oder  
**Mipa OC 2K-PUR-Autolack HS-Qualität**  
Trockenschichtdicke: 80 - 100 µm.