



# AK 550-20

## KH-Eisenglimmer matt

### Produkt-Information

d 3/0108  
Seite 1 von 2

#### Produktbeschreibung

<b>Verwendungszweck :</b>	Thixotroper, dickschichtiger Kunstharz-Eisenglimmerlack nach TL 918 300 Blatt 72 mit langer offener Zeit zum Streichen und Rollen von Bauteilen und Konstruktionen aus Metall im Innen- und Außenbereich. Gleichermaßen zum Korrosionsschutz und für dekorative Anwendungen geeignet.
<b>Charakteristik:</b>	<b>Bindemittelbasis:</b> Alkydharz <b>Festkörper:</b> 65 - 70 Gew.-% <b>Lieferviskosität (DIN 53 211):</b> thixotrop <b>Spez. Gew. (DIN 51 757):</b> 1,24 - 1,30 kg / ltr. <b>Glanzgrad (DIN 67 530):</b> 10 - 20 % / 60°(matt)
<b>Eigenschaften :</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Lange offene Zeit, hohe Fülle, gute Kantenabdeckung</li><li>- Hohe UV- und Witterungsbeständigkeit</li><li>- Hoher Korrosionsschutz durch Barrierewirkung</li><li>- Beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung</li><li>- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 120 °C; Kurzzeitbelastung: 160 °C</li><li>- konform zur Lösemittelverordnung (Österreich, vom 1.1.96)</li><li>- Haftung (DIN 53 151): Stahl: Gt 0 (sehr gut)</li></ul>
<b>Lagerung :</b>	im verschlossenen Originalgebilde: mindestens 3 Jahre lagerfähig
<b>Kennzeichnung :</b>	VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entzündlich
<b>VOC-Gesetzgebung:</b>	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/d): 420 g/l (2007) EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/d): 400 g/l (2007)/ 300 g/l (2010) Dieses Produkt enthält maximal 400 g/l VOC

#### Verarbeitungshinweise

<b>Verarbeitungsbedingungen :</b>	Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.			
<b>Untergrundvorbehandlung:</b>	<b>Eisen, Stahl:</b> reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Mipa Silikonentferner			
<b>Auftragsverfahren :</b>	<b>Druck [bar]</b>	<b>Düse [mm]</b>	<b>Spritzgänge</b>	<b>Verdünnung</b>
Streichen, Rollen	-	-	-	0 - 5 %
Luft / Fließbecher	3 - 4	1,8 - 2,0	2	20 - 25 %
HVLP	2,5 - 3	1,8 - 2,0	2	20 - 25 %
Airless	150 - 180	0,38 - 0,53 (40-80°)	1	10 - 15 %
<b>Trocknung</b>	<b>staubtrocken</b>	<b>griffest</b>	<b>montagefest</b>	<b>überlackierbar</b>
<b>Objekttemperatur 20 °C</b>	60 - 70 Min.	6 - 8 h	24 h	24 h
<b>Objekttemperatur 60 °C</b>			60 Min.	

Die Endhärte wird nach 6 - 7 Tagen (20 °C) erreicht .

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.



# AK 550-20

KH-Eisenglimmer matt  
**Produkt-Information**

d 3/0108  
Seite 2 von 2

<b>Verdünnung :</b>	Mipa KH-Verdünnung oder Mipa Terpentinersatz
<b>Aufbauvorschläge:</b>	<b>Eisen, Stahl:</b> Grundierung: AK 100-20 (Schichtdicke: 40 - 50 µm) oder für besonders hohen Korrosionsschutz: Mipa Zinkalyd (Schichtdicke: 40 - 50 µm) Decklackierung: AK 550-20 (Schichtdicke: 60 - 80 µm) <b>Zink, Aluminium:</b> Grundierung: EP 100-20 (Schichtdicke: 40 - 50 µm) Decklackierung: AK 550-20 (Schichtdicke: 40 - 50 µm)
<b>Theoret. Ergiebigkeit :</b>	5 - 5,5 m <sup>2</sup> / kg (bei 60 µm Trockenschichtdicke)

## Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z.T. erheblich. Zur Erreichung optimaler Eisenglimmer-Optik und zur Vermeidung von Streifenbildung empfiehlt es sich die letzte Deckbeschichtung zu spritzen bzw. in nur einer Richtung zu rollen oder zu streichen.

## Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerschbar aufbewahren.

## Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

## Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebunden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.