



AK 250-90

KH-Streichlack glänzend

Produkt-Information

d 4/0108
Seite 1 von 2

Produktbeschreibung

Verwendungszweck :	Thixotroper, glänzender Kunstharzlack mit langer offener Zeit zum Streichen und Rollen von Bauteilen und Konstruktionen aus Holz und Metall im Innen- und Außenbereich.		
Charakteristik:	Bindemittelbasis:	Alkydharz	
	Festkörper:	55 - 60 Gew.-%	
	Lieferviskosität (DIN 53 211):	thixotrop	
	Spez. Gew. (DIN 51 757):	0,9 - 1, 2 kg / ltr.	
	Glanzgrad (DIN 67 530):	> 80 % / 60° (hochglänzend)	
Eigenschaften :	<ul style="list-style-type: none">- lange offene Zeit, hohe Fülle, gute Kantenabdeckung- Hohe UV- und Witterungsbeständigkeit- Beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 120 °C; Kurzzeitbelastung: 140 °C- konform zur Lösemittelverordnung (Österreich, vom 1.1.96)		
Lagerung :	im verschlossenen Originalgebilde: mindestens 3 Jahre lagerfähig		
Kennzeichnung :	VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entzündlich Manche Farbtöne können Blei enthalten (bleifreie Alternativen erhältlich).		
VOC-Gesetzgebung:	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/d): 420 g/l (2007) EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/d): 400 g/l (2007)/ 300 g/l (2010) Dieses Produkt enthält maximal 400 g/l VOC		

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsbedingungen :	Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.			
Untergrundvorbereitung:	Eisen, Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Mipa Silikonentferner Holz: Holzfeuchte max. 15 %; reinigen, anschleifen			
Auftragsverfahren :	Druck [bar]	Düse [mm]	Spritzgänge	Verdünnung
Streichen, Rollen	-	-	-	0 - 10 %
Luft / Fließbecher	3,5 - 4,5	1,5 - 1,8	2 - 3	20 - 25 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,5	2 - 4	20 - 25 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1	10 - 15%
Trocknung	staubtrocken	griffest	montagefest	überlackierbar
Objekttemperatur 20 °C	60 - 70 Min.	6 - 8 h	24 h	24 h
Objekttemperatur 60 °C			60 Min.	
	Die Endhärte wird nach 6 - 7 Tagen (20 °C) erreicht .			
Verdünnung :	Mipa KH-Verdünnung oder Mipa Terpentinersatz			

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.



AK 250-90

KH-Streichlack glänzend

Produkt-Information

d 4/0108
Seite 2 von 2

Aufbauvorschläge:

Eisen, Stahl:

Grundierung: AK 100-20 (Schichtdicke: 40 - 50 µm)

Decklackierung: AK 250-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Holz im Außenbereich:

Imprägnierung: Mipaxyl spezial

Grundierung: Mipa KH-Malervorlack. (Schichtdicke: 40 - 50 µm)

Decklackierung: AK 250-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Holz im Innenbereich:

Grundierung: Mipa KH-Malervorlack (Schichtdicke: 40 - 50 µm)

Decklackierung: AK 250-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Theoret. Ergiebigkeit : 9,6 - 10,2 m² / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)

Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z.T. erheblich. Thermische Dauerbelastung kann zur Vergilbung führen.

Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreikbaar aufbewahren.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.