



AK 231-50

Einschichtlack DS seidenglänzend

Produkt-Information

d 1/1207
Seite 1 von 2

Produktbeschreibung

Verwendungszweck :	Seidenglänzender, oxydativ härtender Dickschicht-Einschichtlack mit aktivem Korrosionsschutz für die dickschichtige Lackierung von Stahlkonstruktionen, Guß, Containern, Maschinen, Chassis, Schaltschränken etc. aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium. Auch auf Holzuntergülden einsetzbar. Für den Einsatz im Innen- und Außenbereich. Lösemittelarm.
Charakteristik:	Bindemittelbasis: spez. modifizierte Alkydharze Festkörper: 73 - 77 Gew.-% Lieferviskosität (DIN 53 211): thixotrop Spez. Gew. (DIN 51 757): 1,20 - 1,40 kg / ltr. Glanzgrad (DIN 67 530): 30 - 45 %/ 60° (seidenglänzend)
Eigenschaften :	<ul style="list-style-type: none">- hohe UV- und Witterungsbeständigkeit- beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 130 °C; Kurzzeitbelastung: 150 °C
Lagerung :	im verschlossenen Originalgebilde mindestens 3 Jahre lagerfähig
Kennzeichnung :	VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entzündlich; Manche Farbtöne können Blei enthalten (bleifreie Alternativen erhältlich)
VOC-Gesetzgebung:	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 600 g/l (2007)/500 g/l (2010) Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsbedingungen :	Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.			
Untergrundvorbehandlung:	Eisen, Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Mipa Silikonentferner			
Auftragsverfahren :	Druck [bar]	Düse [mm]	Spritzgänge	Verdünnung
Luft / Fließbecher	3 - 5	1,7 - 2,5	2 - 3	0 - 10 %
Streichen/Rollen	-	-	-	0 - 5 %
Airless	120 - 150	0,4 - 0,5 (65-95°)	1	0 - 5 %
Trocknung	staubtrocken	griffest		
Objekttemperatur 20 °C	2 - 3 h	8 - 10 h		
	Die Endhärte wird nach 8 - 10 Tagen (20 °C) erreicht.			
Verdünnung :	Zum Spritzen: Mipa Verdünnung UN oder UN 21 Zum Streichen / Rollen: Mipa KH-Verdünnung			

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.



AK 231-50

Einschichtlack DS seidenglänzend
Produkt-Information

d 1/1207
Seite 2 von 2

Aufbauvorschläge:

Eisen, Stahl:

Decklackierung: AK 231-50 (Schichtdicke: 80 - 100 µm)
Bei erhöhten Korrosionsschutzanforderungen mit AK 105-20 (Schichtdicke: 60 - 80 µm) vorgrundieren.

verzinkter Stahl, Aluminium:

Decklackierung: AK 231-50 (Schichtdicke: 80 - 100 µm)
Bei erhöhten Korrosionsschutzanforderungen mit EP 100-20 (Schichtdicke: 30 - 40 µm) vorgrundieren.

Theoret. Ergiebigkeit : 5,2 - 5,7 m² / kg (bei 80 µm Trockenschichtdicke)

Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z. T. erheblich.

Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.