



# AK 220-30

## KH-Lack Industry seidenglänzend

### Produkt-Information

d 4/0703  
Seite 1 von 2

#### Produktbeschreibung

**Verwendungszweck :** Kunstharzlack für die preisgünstige, dickschichtige Lackierung von Containern, Regalen, Stahlteilen und Maschinen im Innen- und Außenbereich.

**Charakteristik:**

<b>Bindemittelbasis:</b>	Alkydharz
<b>Festkörper:</b>	64 - 68 Gew.-%
<b>Lieferviskosität (DIN 53 211):</b>	80 - 110 s 4 mm
<b>Spez. Gew. (DIN 51 757):</b>	1,20 - 1,40 kg / ltr.
<b>Glanzgrad (DIN 67 530):</b>	30 - 45 %/ 60° (seidenglänzend)

**Eigenschaften :**

- elektrostatisch verarbeitbar
- hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
- beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung
- Temperaturbeständigkeit:  
Dauerbelastung: 130 °C; Kurzzeitbelastung: 150 °C
- konform zur Lösemittelverordnung (Österreich, vom 1.1.96)

**Lagerung :** im verschlossenen Originalgebilde:  
mindestens 3 Jahre lagerfähig

**Kennzeichnung :** VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entzündlich; Manche Farbtöne können Blei enthalten (bleifreie Alternativen erhältlich)

#### Verarbeitungshinweise

**Verarbeitungsbedingungen :** Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

**Untergrundvorbereitung:** **Eisen, Stahl:** reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Mipa Silikonentferner

<b>Auftragsverfahren :</b>	<b>Druck [bar]</b>	<b>Düse [mm]</b>	<b>Spritzgänge</b>	<b>Verdünnung</b>
Luft / Fließbecher	4 - 5	1,3 - 1,5	2 - 3	15 - 20 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,5	2 - 4	15 - 20 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1	5 - 10%

<b>Trocknung</b>	<b>staubtrocken</b>	<b>griffest</b>	<b>montagefest</b>	<b>überlackierbar</b>
<b>Objekttemperatur 20 °C</b>	50 - 60 Min.	10 - 12 h	35 h	
<b>Objekttemperatur 60 °C</b>			80 Min.	

Die Endhärte wird nach 8 - 10 Tagen (20 °C) erreicht.

**Verdünnung :** Zum Spritzen: Mipa Verdünnung UN oder UN 21  
Durch Verwendung von Mipa Härterverdünnung kann die Trocknung beschleunigt und können die Beständigkeiten deutlich erhöht werden.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.



# AK 220-30

## KH-Lack Industry seidenglänzend

### Produkt-Information

d 4/0703  
Seite 2 von 2

Die Zugabe erfolgt in gleichen Anteilen anstelle von Mipa Verdünnung UN oder UN 21.  
Achtung: Topfzeit von 2 Tagen beachten.

**Aufbauvorschläge:**

**Eisen, Stahl:**

Grundierung: AK 100-20 (Schichtdicke: 40 - 50 µm)

Decklackierung: AK 220-30 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

**Theoret. Ergiebigkeit :**

5,5 - 6,0 m<sup>2</sup> / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)

### Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z.T. erheblich.

### Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.

### Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

### Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.