



# AK 200-90

## KH-Spritzlack glänzend

### Produkt-Information

d 3/0703  
Seite 1 von 2

#### Produktbeschreibung

**Verwendungszweck :** Schnelltrocknender Kunstharzlack für die Beschichtung von Maschinen, Geräten, Bauteilen, Konstruktionen und Nutzfahrzeugen im Innen- und Außenbereich im Spritzverfahren.

**Charakteristik:**

<b>Bindemittelbasis:</b>	Alkydharz
<b>Festkörper:</b>	50 - 55 Gew.-%
<b>Lieferviskosität (DIN 53 211):</b>	140 - 160 s 4 mm
<b>Spez. Gew. (DIN 51 757):</b>	0,9 - 1, 2 kg / ltr.
<b>Glanzgrad (DIN 67 530):</b>	> 80 % / 60° (hochglänzend)

**Eigenschaften :**

- kurze Trockenzeit
- Hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
- Beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung
- Temperaturbeständigkeit:  
Dauerbelastung: 130 °C; Kurzzeitbelastung: 150 °C
- konform zur Lösemittelverordnung (Österreich, vom 1.1.96)

**Lagerung :** im verschlossenen Originalgebinde:  
mindestens 3 Jahre lagerfähig

**Kennzeichnung :** VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entzündlich  
Manche Farbtöne können Blei enthalten (bleifreie Alternativen erhältlich)

#### Verarbeitungshinweise

**Verarbeitungsbedingungen :** Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

**Untergrundvorbehandlung:** **Eisen, Stahl:** reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Mipa Silikonentferner

Auftragsverfahren :	Druck [bar]	Düse [mm]	Spritzgänge	Verdünnung
Luft / Fließbecher	4 - 5	1,3 - 1,5	2 - 3	15 - 20 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,5	2 - 4	15 - 20 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1	5 - 10%

Trocknung	staubtrocken	griffest	montagefest	überlackierbar
Objekttemperatur 20 °C	40 - 45 Min.	6 - 8 h	24 h	
Objekttemperatur 60 °C			60 Min.	

Die Endhärte wird nach 6 - 7 Tagen (20 °C) erreicht.

**Verdünnung :** Mipa Verdünnung UN oder UN 21

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.



# AK 200-90

## KH-Spritzlack glänzend

### Produkt-Information

d 3/0703  
Seite 2 von 2

Durch Verwendung von Mipa Härterverdünnung kann die Trocknung beschleunigt und können die Beständigkeiten deutlich erhöht werden. Die Zugabe erfolgt in gleichen Anteilen anstelle von Mipa Verdünnung UN oder UN 21.  
Achtung: Topfzeit von 2 Tagen beachten.

#### Aufbauvorschläge:

#### Eisen, Stahl:

Grundierung: AK 100-20 (Schichtdicke: 40 - 50 µm)

Decklackierung: AK 200-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

#### Theoret. Ergiebigkeit :

8,5 - 9,0 m<sup>2</sup> / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)

### Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z.T. erheblich.

### Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreikbaar aufbewahren.

### Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

### Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.