



AK 105-20

KH-Zinkphosphat-Dickschicht-Primer Produkt-Information

d 4/0108

Seite 1 von 2

Produktbeschreibung

Verwendungszweck :	Schnelltrocknende, Kunstharz-Dickschichtgrundierung für Eisen- und Stahluntergründe mit aktivem Korrosionsschutz (Zinkphosphat). Einsetzbar im Innen- und Außenbereich. Überlackierbar mit Mipa 1K- und 2K-Lacken. Chromat- und bleifrei.		
Charakteristik:	Bindemittelbasis:	Alkydharz	
	Festkörper:	65 - 70 Gew.-%	
	Lieferviskosität (DIN 53 211):	thixotrop	
	Spez. Gew. (DIN 51 757):	1, 4 - 1, 5 kg / ltr.	
	Glanzgrad (DIN 67 530):	10 -20 % / 60° (matt)	
Eigenschaften :	<ul style="list-style-type: none">- kurze Trockenzeit, hohe Füllkraft- elektrostatisch verarbeitbar- aktiver Korrosionsschutz- dickschichtige Anwendung- hohes Standvermögen- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 120 °C; Kurzzeitbelastung: 150 °C- Haftung (DIN 53 151): Eisen, Stahl: Gt 0 (sehr gut)		
Lagerung :	im verschlossenen Originalgebinde: mindestens 3 Jahre lagerfähig		
Kennzeichnung :	VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entzündlich Manche Farbtöne können Blei enthalten (bleifreie Alternativen erhältlich)		
VOC-Gesetzgebung:	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/c): 540 g/l (2007) Dieses Produkt enthält maximal 507 g/l VOC		

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsbedingungen :	Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.			
Untergrundvorbehandlung:	Eisen, Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Mipa Silikonentferner			
Auftragsverfahren :	Druck [bar]	Düse [mm]	Spritzgänge	Verdünnung
Luft / Fließbecher	3 - 4	1,3 - 1,5	2 - 3	10 - 15 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,5	2 - 4	10 - 15 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1	0 - 5 %
Streichen, Rollen	-	-	-	Unverdünnt
Trocknung	staubtrocken	griffest	montagefest	Überlackierbar
Objekttemperatur 20 °C	15 - 20	45 - 60 Min.	4 - 5 h	60 Min. mit 1K-Lacken
Objekttemperatur 60 °C			30 Min.	120 Min. mit 2K-Lacken

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.



AK 105-20

KH-Zinkphosphat-Dickschicht-Primer

Produkt-Information

d 4/0108
Seite 2 von 2

Die Endhärte wird nach 3 - 4 Tagen (20 °C) erreicht .

Verdünnung : Mipa Verdünnung UN oder UN 21

Aufbauvorschläge: **Eisen, Stahl:**
Grundierung: AK 105-20 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)
Decklackierung: AK 200 oder AK 240 oder
AK 250 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Theoret. Ergiebigkeit : 3,8 - 4,2 m² / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)

Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Ohne Decklackierung ist eine Außenlagerung von ca. 5 Tagen möglich.

Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreikbaar aufbewahren.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.